

**Техническое задание  
на сборку высоковольтных ячеек КСО-393**

п/п	Наименование	Значение
1	<b>Основание для выполнения работ</b>	Договор технологического присоединения, заключенный между АО «КЭС» и ООО «Лента»
2	<b>Место установки оборудования</b>	МО, Пушкинский район, с. Тарасовка. Ул. Б.Тарасовская. влад.№2
3	<b>Технические характеристики</b>	<p><b>Параметры - Значение параметра</b></p> <p>Номинальное напряжение, кВ - 6; Наибольшее рабочее напряжение, кВ – 7,2; Род тока - переменный Частота, Гц- 50 Номинальный ток главных цепей камер, А - 400 Номинальный ток сборных шин, А - 1000 Номинальный ток отключения выключателя, кА - 20; Номинальный ток отключения вакуумного выключателя с пружинным приводом при <math>\cos\phi=0,7</math>, А - 630 Электродинамическая стойкость главных цепей, кА- 51 Ток термической стойкости трех секундный, кА - 20 Номинальное напряжение вспомогательных цепей, В: - цепи защиты, управления и сигнализации переменного тока - ~220 В; - цепи трансформаторов напряжения - ~100 В; - цепи освещения внутри камер - ~12 В; - цепи трансформаторов собственных нужд - ~380 (220). Вид климатического исполнения по ГОСТ15150-69 У3 Номинальный режим работы - продолжительный Способ обслуживания - односторонний Вид обслуживания - периодический Габаритные размеры, мм: Камер – 2000x800x800; опоры с изоляторами – 300x780x80 панели торцевой – 2100x800x60 шинного моста ШМ (с камерой КСО) – 2550</p>

		Масса панели, кг не более - 220
4	<b>Технические параметры</b>	В соответствии с опросным листом.
5	<b>Конструктивные требования к ячейкам</b>	<p>Камера должна представлять собой металлоконструкцию, собранную из листовых гнутых профилей. Внутри камеры должна быть размещена аппаратура главных цепей. Рукоятки приводов и аппаратов управления должны быть расположены с фасадной стороны камеры. Приборы учета и измерения могут быть расположены на фасадной и внутренней стороне двери камеры. Доступ в камеры обеспечивает одна дверь.</p> <p>В камерах должно быть устройство для установки лампы внутреннего освещения (лампа накаливания 36 В), обеспечивающее возможность безопасной замены перегоревшей лампы без снятия напряжения. Сборные шины камер должны иметь с фасада сетчатые или сплошные со смотровым окном ограждения. Все установленные в камере аппараты и приборы, должны быть заземлены. Двери, в случае установки приборов вспомогательных цепей, должны быть заземлены гибким проводом. На фасаде камеры в нижней части должна быть шинка заземления, предназначенная для присоединения элементов к заземленному корпусу. Каркас камеры должен непосредственно привариваться к металлическим заземленным конструкциям.</p> <p>Во избежание ошибочных операций при обслуживании и ремонте камер должны быть выполнены следующие блокировки:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>блокировка, не допускающая включения выключателя нагрузки при включенных заземляющих ножах;</li> <li>блокировка, не допускающая включения заземляющих ножей, при включенном положении выключателя нагрузки;</li> <li>электрическая блокировка, не допускающая включения вводных и секционных выключателей, при включенных заземляющих ножах.</li> </ul> <p>Конструкция и детали корпуса ячейки КСО должны быть окрашены полимерно-порошковым способом.</p> <p>Конструкция корпуса ячейки КСО должна обеспечивать удобство эксплуатации оборудования ячейки и замену вышедшего из строя оборудования.</p>
6	<b>Общие требования</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Оборудование должно соответствовать требованиям: <ul style="list-style-type: none"> <li>• действующих на территории Российской Федерации нормативно-технических документов;</li> <li>• технической политики в области применения и</li> </ul> </li> </ul>

		<p>проектирования РУ-6(10)кВ на базе камер одностороннего обслуживания.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Продукция должна иметь сертификат соответствия, выданный на основании протоколов сертификационных испытаний в соответствии с ГОСТ 14693-90 и через каждые 3 года подтверждать сертификат.</li> <li>- Изготовитель должен выполнить все работы, предусмотренные настоящим техническим заданием из комплектующих заказчика.</li> <li>- К комплекту камеры КСО-393 должна прикладываться следующая документация:</li> </ul> <p>руководство по эксплуатации камеры;</p> <p>руководство по эксплуатации на основные комплектующие изделия, на которые предусмотрена предприятием-изготовителем поставка этих документов комплектно с изделиями;</p> <p>электрические схемы главных цепей;</p> <p>электрические и монтажные схемы вспомогательных цепей;</p> <p>паспорт на комплект камеры, входящих в заказ.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Камеры КСО-393 должны выполняться:</li> </ul> <p>по схемам главных цепей;</p> <p>по схемам вспомогательных цепей.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- На каждую камеру КСО-393 должна быть установлена табличка по ГОСТ 12971, содержащая следующие данные:</li> </ul> <p>наименование страны-изготовителя;</p> <p>наименование предприятия-изготовителя;</p> <p>условное обозначение камеры;</p> <p>номинальное напряжение в киловольтах;</p> <p>номинальный ток в амперах;</p> <p>масса в килограммах;</p> <p>дата изготовления (год);</p> <p>обозначение настоящих технических условий;</p> <p>знак соответствия по ГОСТ 14695-80.</p> <p>Способ нанесения надписей на табличках и материал табличек должны обеспечивать ясность надписей на все время эксплуатации камеры.</p> <p>Табличка должна устанавливаться на фасаде камеры в удобном для чтения месте.</p>
7	<b>Объем закупок</b>	<p>Вводные ячейки - 2 шт.;</p> <p>линейная ячейка – 2 шт.;</p> <p>ячейка секционного выключателя – 1 шт.;</p> <p>ячейка секционного разъединителя – 1 шт.</p>

8	<b>Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.</b>	<p>- Упаковка, маркировка, временная антакоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей, расходных материалов и документации должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 23216-78.</p> <p>- Упаковка продукции должна быть выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 18690 и ГОСТ 13781.0-86. Упаковка должна обеспечивать срок хранения не менее 2-х лет с даты изготовления.</p> <p>- Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.</p> <p>- Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192, при этом на упаковке, кроме основных и дополнительных надписей должны быть нанесены: информационные надписи: масса и габаритные размеры.</p>
9	<b>Гарантийные обязательства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее, чем на 3 года. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию</li> <li>- Гарантийный срок складского хранения должен быть не менее 2 лет со дня выпуска продукции при строгом соблюдении рекомендаций завода-изготовителя по условиям хранения.</li> <li>- Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании произошедшие по вине Поставщика, материалах, выявленные в течение гарантийного срока.</li> </ul>
10	<b>Требования к поставщику</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации).</li> <li>- Несет ответственность за соответствие товара сертификатам качества, государственным стандартам и техническим условиям.</li> <li>- Отсутствие в предусмотренном настоящим Федеральным законом реестре недобросовестных поставщиков сведений об участниках размещения заказа.</li> </ul>

**ПОДРЯДЧИК**  
ООО «ПКФ «Электрооборудование»

Генеральный директор



/О.В. Арзамасцев/

**ЗАКАЗЧИК**  
АО «Королевская электросеть»

Генеральный директор



/Г.М. Крук/